

Auslöten – Abheben – Platzieren – Einlöten



WTQB 1000 Rework System.

Weller®

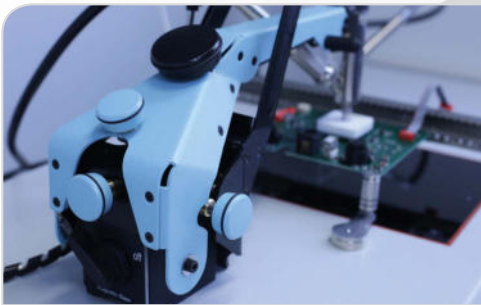


Anwenderfreundliche Software

Einfache, schnelle Installation und Handhabung. Arbeitsprofile sind individuell erstellbar und einrichtbar sowie jederzeit erneut abrufbar.

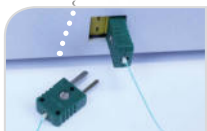
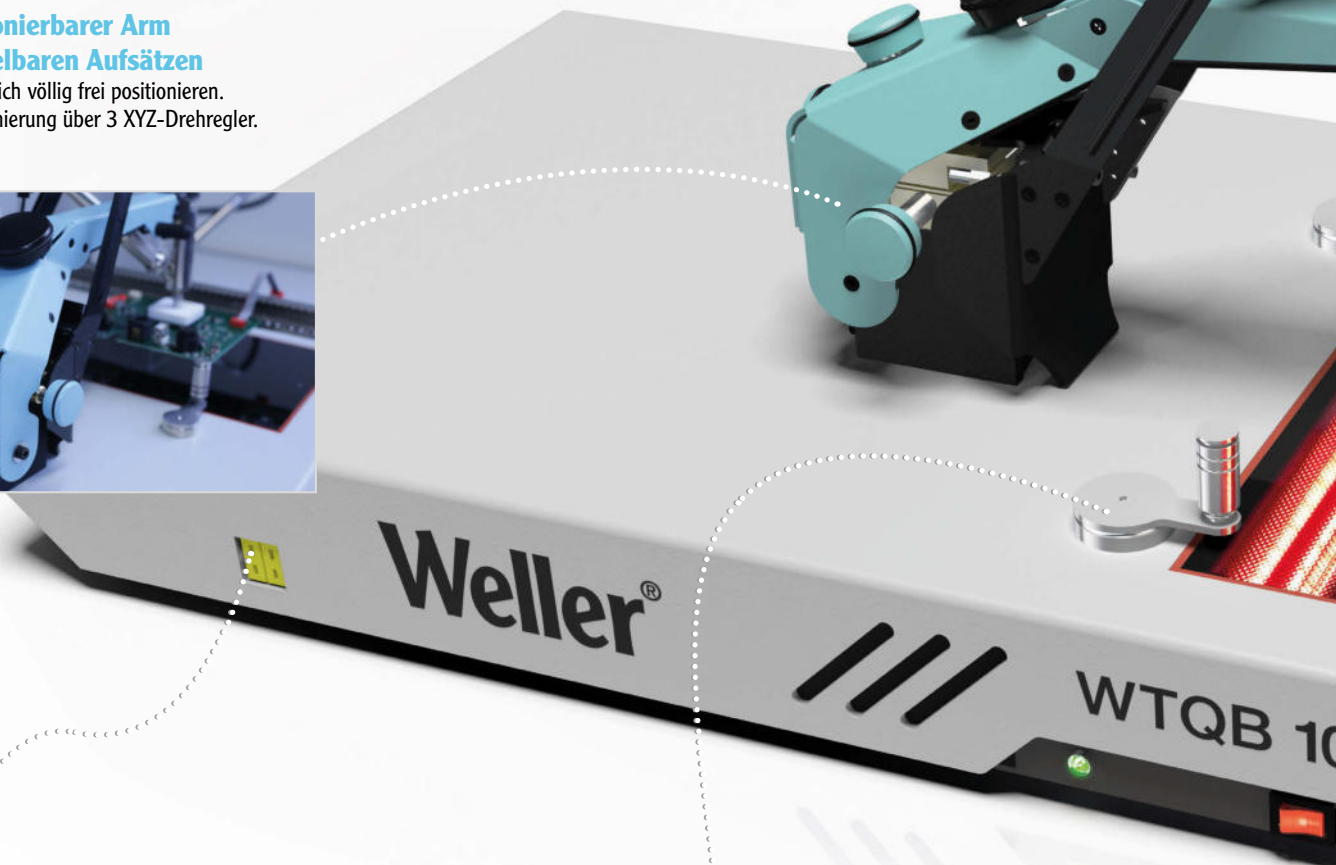
Frei positionierbarer Arm mit wechselbaren Aufsätzen

Der Arm lässt sich völlig frei positionieren. Bauteil-Positionierung über 3 XYZ-Drehregler.



HD-Kamera

Überwachen, kontrollieren, positionieren: intelligente Videotechnik als Garant für Spitzenresultate im anspruchsvollen Rework-Prozess.



Thermoelementanschlüsse

Zwei Ausführungen zur Überwachungs- und Prozessoptimierung.



Große Bauteilbandbreite

Für verschiedenste Größen und Typen wie BTC, Stecker, Small Passive, QFP, LED (1,0 mm bis 42 mm)



Flexible Magnetfüße

Leichte Baugruppenbefestigung und -fixierung mittels flexiblen Magnethaltern, -anschlagschienen, Vakuum-Pipette und Rotation.



Infrarot-Unterheizung

Gleichmäßig leistungsstarkes Vorheizen der gesamten Baugruppe gemäß aktuellen Standards mit 4 individuell zuschaltbaren Heizzonen.



Vakuum Bauteilhalterung

Einfache und präzise Platzierung der Bauteile in x-, y- und theta-Ausrichtung.

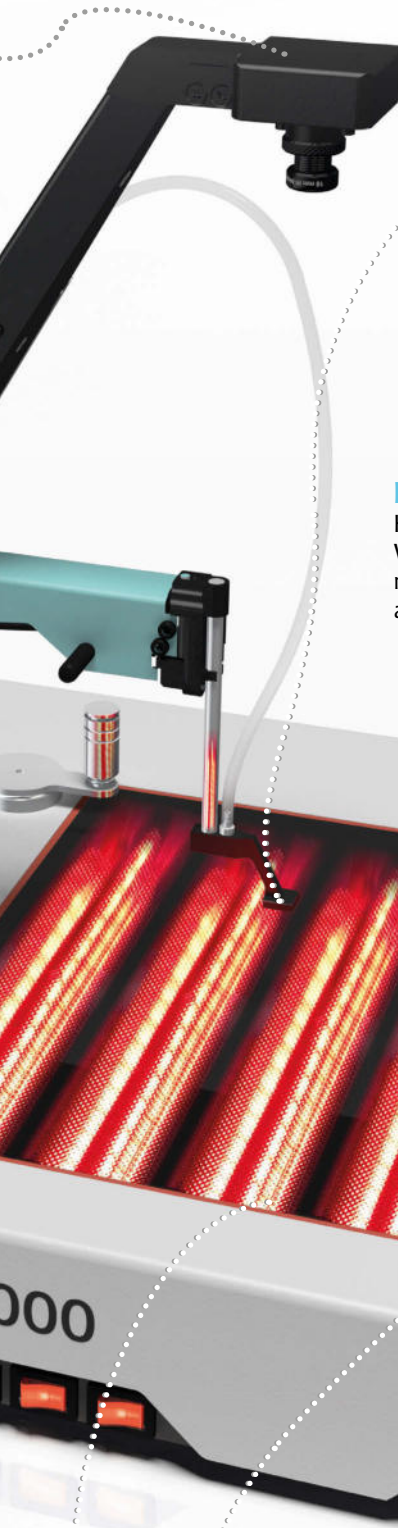


Vakuum Pickup

Prozesssicherheit auch bei manuellem Aus- und Einlöten von Bauteilen. Der Vakuum Pick-up hilft punktgenaueste Ergebnisse zu erzielen.

Flexible Werkzeugaufnahme

Hier können nicht nur Vakuum Pickup und Vakuumgriffel abgesetzt, sondern auch noch mehrere Aufsätze in heißem Zustand sicher aufbewahrt und gewechselt werden.



Altlotpipette

Gründliche und saubere Entfernung vorhandener Lotreste.



Frei positionierbare Anschlagschiene

Völlig unabhängig von ihrer Form kann somit jede Baugruppe flexibel und sicher via Magnet-Prinzip fixiert werden.

Rework System WTQB 1000

Vorteilsvielfalt trifft Kundennutzen.

Die neue Rework Lösung für kleinste Bauteile und größte Ansprüche.

Dank integrierter Kamera können selbst kleinste Bauteile manuell platziert und repariert werden – mit höchster Präzision. Die anwenderfreundliche Software ermöglicht eine leichte Installation und einfachste Handhabung der Rework Station. Alle Arbeitsprofile sind individuell erstell- und justierbar, sowie jederzeit erneut abrufbar.

Das perfekte System für verschiedenste Anforderungen: Selbst für kleinere und mittlere Unternehmen geeignet, als kosteneffiziente Rework Lösung, sowie als hochpräziser Stand-alone Arbeitsplatz, der die Bearbeitung von Multilayer-Baugruppen optimiert. Die Einheit ist ESD sicher und beugt Beschädigungen empfindlicher Komponenten vor – ein Einsatz in sensiblen Montagebereichen ist somit möglich.

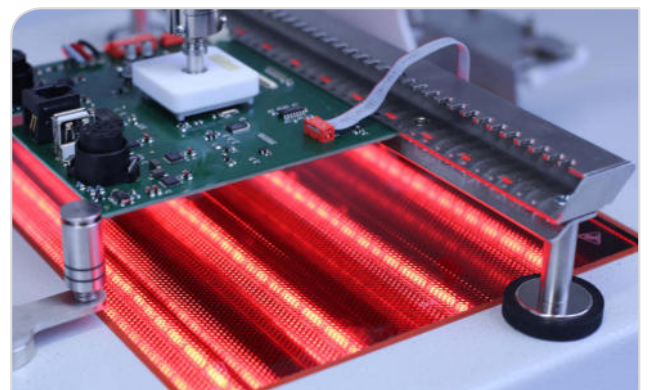
Von der Position zur Perfektion.

Präzision und optimale Wärmeverteilung:



Exakte und reproduzierbare Platzierung über PC- oder Laptop-Monitor durch den Einsatz einer softwaregesteuerten HD-Kamera

Die hochauflösende Kamera schafft die Voraussetzung für eine präzise und genaue x-, y- und theta-Platzierung des Bauteils.



Infrarot-Unterheizung

Gleichmäßiges Vorheizen und Wärmeverteilung um unerwünschte Temperaturunterschiede und dadurch verursachte mechanische Spannungen zu vermeiden.

Prozesssicherheit



AUSLÖTEN

Bauteile werden von oben durch die Heißluftdüse direkt erhitzt, gleichzeitig wird die gesamte Baugruppe durch die Infrarotheizung sanft von unten erwärmt. Das Bauteil lässt sich schnell, einfach und schonend auslöten.



ABHEBEN

Durch die Vakuumpipette lässt sich das Bauteil sicher und einfach aus der Platine abheben.



PLATZIEREN

Die hochauflösende Kamera sorgt für exakte Wiederholgenauigkeit der Platzierung. Das Objektiv ist in mehreren Zoomstufen wechselbar.



EINLÖTEN

Eigenständiges Erstellen und Verwalten von Reflowprofilen mit individuellen Temperaturparametern ermöglichen prozesssichere und reproduzierbare Einlötergebnisse.

Komplette Lösung:

- Präzision durch kameraunterstützte Bauteilpositionierung
- Auch für kleinste Bauteile geeignet – ab einer Größe von 1,0 mm
- Abdeckung des gesamten Rework-Prozesses
- Flexibles Magnet-Fixierungssystem
- Manuelle Handhabung mit hohem Bedienkomfort
- Softwaregesteuerter Rework Zyklus
- Einzigartiges Preis-/Leistungsverhältnis
- Komplettes Werkzeugportfolio und besonders breites Portfolio an Zubehör
- Höchste Wiederholgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Ergebnisse
- Keine optische Kalibrierung notwendig



Technische Daten WTQB 1000

Abmessungen L x B x H (Inch)	25,98 x 14,17 x 15,35
Abmessungen L x B x H (mm)	660 x 360 x 390
Platzbedarf / Arbeitsraum L x B x H (Inch)	31,5 x 19,7 x 15,7
Platzbedarf / Arbeitsraum L x B x H (mm)	800 x 500 x 400
Empfohlene Baugruppengröße	Empfohlene, maximale PCB Größe: 200 x 260 mm
Empfohlene Bauteilgröße in mm	1 x 1 - 42 x 42
Druckluftanschluss	Druckluftschlauch Außendurchmesser 6 mm (0,24")
Druckluftanschluss Zusatz	ölfreie, trockene Druckluft
Druckluftversorgung kPa / bar	550 - 800 / 5,5 - 8
Luftverbrauch l/min	35 - 85
Heissluftmenge l/min	6 - 35
ESD sicher	ja
Geräuschpegel (Abstand 1 m) dB(A)	58 - 62
Gewicht ca. in kg	22
Leistungsaufnahme	2644 VA
Nennleistung Oberheizung (W)	300
Nennleistung Unterheizung (W)	2000
Schutzklasse	1
Spannung	230 V / 50 Hz
Temperaturbereich / Oberheizung in °C	150 - 450
Optische Positionierung	Ja
Positionierhilfe	Optische Positionierrahmen
Thermoelement Anschluss	2 x Type-K

Zubehör

1. Basis Rework Station WTQB 1000

230V F	T0053388699
230 V UK F/G	T0053388399
110 V NA	WTQB1000N
230 V AUS / CN	T0053388499
230 V IND	T0053388999



2. Düsen BG

WTQB 1000 Düse BGA 15 x 15	T0051392199
WTQB 1000 Düse BGA 23 x 23	T0051392299
WTQB 1000 Düse BGA 27 x 27	T0051392399
WTQB 1000 Düse BGA 31 x 31	T0051392499
WTQB 1000 Düse BGA 35 x 35	T0051392599
WTQB 1000 Düse BGA 37,5 x 37,5	T0051392699
WTQB 1000 Düse BGA 40 x 40	T0051392799



3. Düsen QFP

WTQB 1000 Düse QFP 15 x 15	T0051392899
WTQB 1000 Düse QFP 20 x 20	T0051392999
WTQB 1000 Düse QFP 20 x 26	T0051393099
WTQB 1000 Düse QFP 25 x 25	T0051393199
WTQB 1000 Düse QFP 30 x 30	T0051393299
WTQB 1000 Düse QFP 36 x 36	T0051393399
WTQB 1000 Düse QFP 45 x 45	T0051393499



4. Düsen QFN

WTQB 1000 Düse CSP QFN 9 x 9	T0051393599
WTQB 1000 Düse CSP QFN 11 x 11	T0051393699
WTQB 1000 Düse CSP QFN 13 x 13	T0051393799
WTQB 1000 Düse CSP QFN 16 x 16	T0051393899



5. Vakuum Pick-up

WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 4,5 mm	T0051394099
WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 0,5 mm	T0051394199
WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 3 mm	T0051394299
WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 5 mm	T0051394399
WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 1 mm	T0051394499
WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 2 mm	T0051394599
WTQB 1000 Vakuum Pick-Up 10 mm	T0051394699



6. Prozess Stationen

WTQB 1000 Print Station	T0051391699
WTQB 1000 Dipp Station	T0051391799
WTQB 1000 µSMD Pocket Station	T0051391899
WTQB 1000 µSMD Feeder Station	T0051391999



Optional erhältlich: Zubehörsatz für Lötpastendruck, Reinigung, Reballing und mehr.

ALLICE

Allied Consulting Engineers

make ALLICE your partner

ALLICE MESSTECHNIK GMBH

ALLICE SysTEC GMBH

KELSTERBACHER STRASSE 15-19 60528 FRANKFURT AM MAIN

TEL.: +49(0)69-67724-583 FAX: +49(0)69-67724-582

INFO@ALLICE.DE

www.allice.de

© 2017 ALLICE MESSTECHNIK GMBH & ALLICE SysTEC GMBH- ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

© 2017 ALLICE MESSTECHNIK GMBH & ALLICE SysTEC GMBH- ALL RIGHTS RESERVED

VERWENDETE WARENZEICHEN UND SCHUTZRECHTE SIND EIGENTUM DER JEWEILIGEN HERSTELLER.

LOGOS AND COMPANY NAMES LISTED ARE TRADEMARKS OR TRADE NAMES OF THEIR RESPECTIVE OWNERS.