Herausragend
Die Lötspitze von Weller
innovativ und kostensenkend

GENUINE Weller Approved tip quality

Weller

Exakte Abstimmung zwischen Lötspitze und Heizkörper.

Weller Lötspitzen werden stets nach den neuesten Anforderungen des Marktes im deutschen Weller Forschungs- und Entwicklungszentrum konstruiert. Lötspitze und Heizkörper bilden bei Weller eine Einheit und damit ein perfektes Heizsystem, um hochwertige Lötstellen herzustellen.
Kombiniert mit dem richtigen Lötkolben, garantiert es das optimale Werkzeug!

Original Weller Lötspitzen sind mit individuellen galvanischen Schichten versehen.

Jede Weller Spitze ist für eine bestimmte Anwendung optimal einzusetzen.

Hochwertiger Kupferkern,
für effektive Wärmeübertragung an die Lötstelle.

Galvanisch veredelte Eisenbeschichtung,
bestimmt die Standzeit der Lötspitze.

Lötfläche
vorverzinnt, verhindert die Oxidation.

Korrosionsfeste Nickelbeschichtung,
ist die Verbindungsschicht zwischen Eisen und Chrom.

Spezial-Chromüberzug,
grenzt die Benetzungsfläche ein.

Schutz des Werkzeugs

Optimales Zusammenspiel zwischen Heizkörper und Lötspitze schützt den Lötkolben vor irreparablen Schäden. Andere Spitzen schädigen oftmals das Heizsystem.

Nur Originalware garantiert dies

Warum Weller Original?

Perfekte Lötstelle

Nur Weller Originalteile garantieren ein auf Wärmeübertragung und Sensorik abgestimmtes konstruktives Heizsystem, das perfekte Lötstellen ermöglicht.

Hohe Kosteneffizienz

Wärmegarant
Stabiler Wärmegarant für sichere Lötprozesse erhöht die Produktivität bis zu 50%.

Perfekt gelötete Bauteile
Weniger Nacharbeit durch fehlerhafte Lötstellen oder beschädigte Werkzeuge.

Qualität

Beste Materialien
Silber ist als optimaler Wärmeleiter im Heizkörper verarbeitet. Das garantiert eine optimale Wärmeübertragung.

Hersteller Garantie
Nur bei der Verwendung von Weller Originalteilen gewährleistet der Hersteller Garantie.

Weller Original garantiert automatisch die neueste und bewährteste Technik auf dem Lötmarkt.
Die Weller Ingenieure entwickeln kontinuierlich an der optimalen Lötspitze, setzen diese umfangreichen Lebensdauertests aus und prüfen ständig die Ergebnisse. Dies führt zu enormen Kosten- und Zeitersparnissen für den Anwender.

Woran erkennt man Weller Original Spitzen?

Gütesiegel

Die Löspitzen- und Werkzeugverpackungen sind mit dem Genuine Weller Gütesiegel versehen.

Gravur *

Weller Original Spitzen sind mit dem Weller Logo graviert. Gravierte Lötspitzen garantieren diese Qualität.

* ab August 2013 erhältlich

Qualität IST UNSER Anspruch

Für jede Anwendung die optimale Lötkolben-Technologie – dadurch Maximale Flexibilität

Kein anderer Wettbewerber bietet diese maximale Flexibilität.

Nur Weller bietet 3 verschiedene Technologien, um dem Kunden exakt das optimale Werkzeug für seine Applikation an die Hand zu geben. Mit dieser Technologie können endlich Lötaufgaben umgesetzt werden, die bisher nicht so einfach zu lösen waren. **Der Nebeneffekt – Sie sparen richtig Geld!**

Warum 3 verschiedene Technologien und welche Vorteile bieten diese?

Active-Tip Technologie

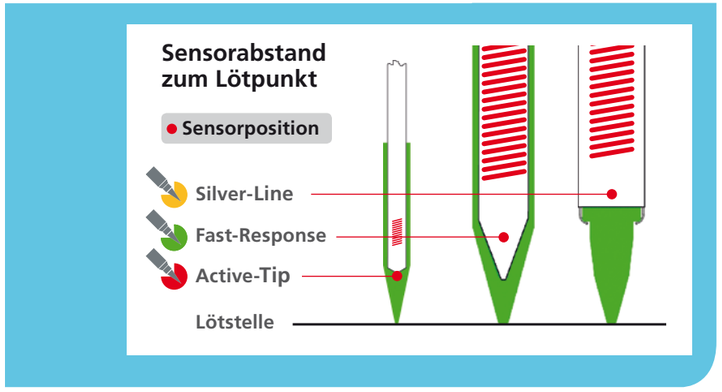
- Für optimale Performance.
- Mit dieser Technologie werden optimale Ergebnisse erzielt.
- Für Miniatur-Lötarbeiten, die mit Standard-Werkzeugen nicht zu erledigen sind.
- Schnelle Aufheiz- und Reaktionszeit.

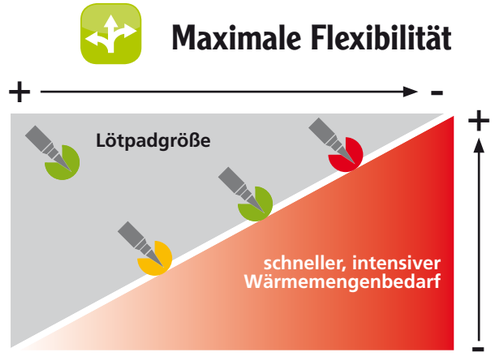
Fast-Response Technologie

- Für maximale Performance.
- Mit dieser Technologie werden maximale Ergebnisse erzielt. Kostengünstigere Alternative zur Active Tip Technologie. Großes Spektrum an Lötspitzen.
- Für Universalanwendungen mit höchsten Ansprüchen.

Silver-Line Technologie

- Für gute Performance.
- Für sehr gute Ergebnisse steht ein großes, kostengünstiges Spitzenangebot zur Verfügung.
- Für Universalanwendungen.



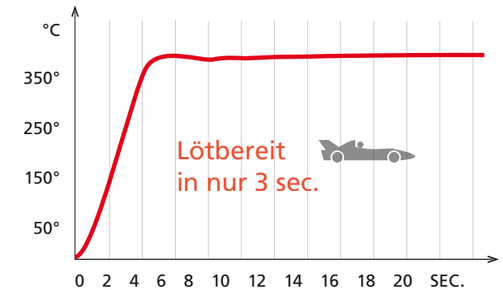


Active-Tip Technologie

Optimum für Miniatur-Lötarbeiten

Eine optimale Technologie, in welchem das Heizelement und die Sensorik fest in der Lötspitze integriert sind. Bei Absenkung der Löttemperatur ist dadurch eine schnelle Reaktionszeit möglich. Mit diesen Werkzeugen wird die Leistung auf den Lötpunkt gebracht.

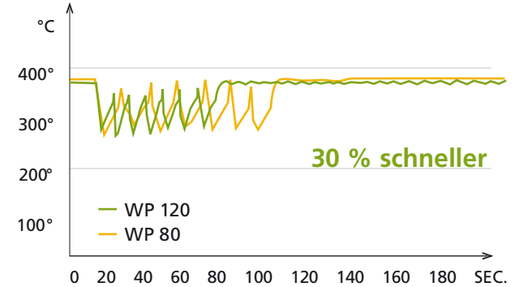
- Optimale Wärmeübertragung und Sensorik
- Schneller, einfacher Lötspitzenwechsel
- Optimale Reaktionszeit
- Extrem kurze Aufheizzeit



Fast-Response Technologie

Diese Werkzeuge bieten Ihnen echte Alternativen zu der Active-Tip Technologie, bei maximaler Performance und einem kostengünstigen Lötspitzenangebot. Lötspitzengeometrie mit Schaft an Sensorposition angepasst. Sensorposition vorverlegt.

- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit



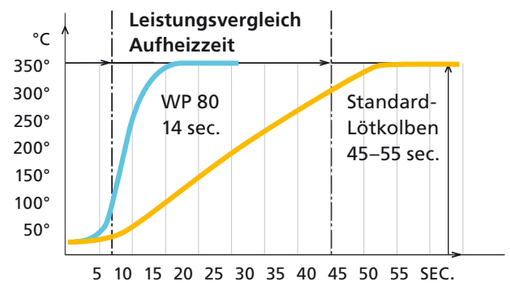
Silver-Line Technologie

Das Heizelement hat eine plane Oberfläche, auf der die exakt plane Oberfläche der Lötspitze aufliegt.

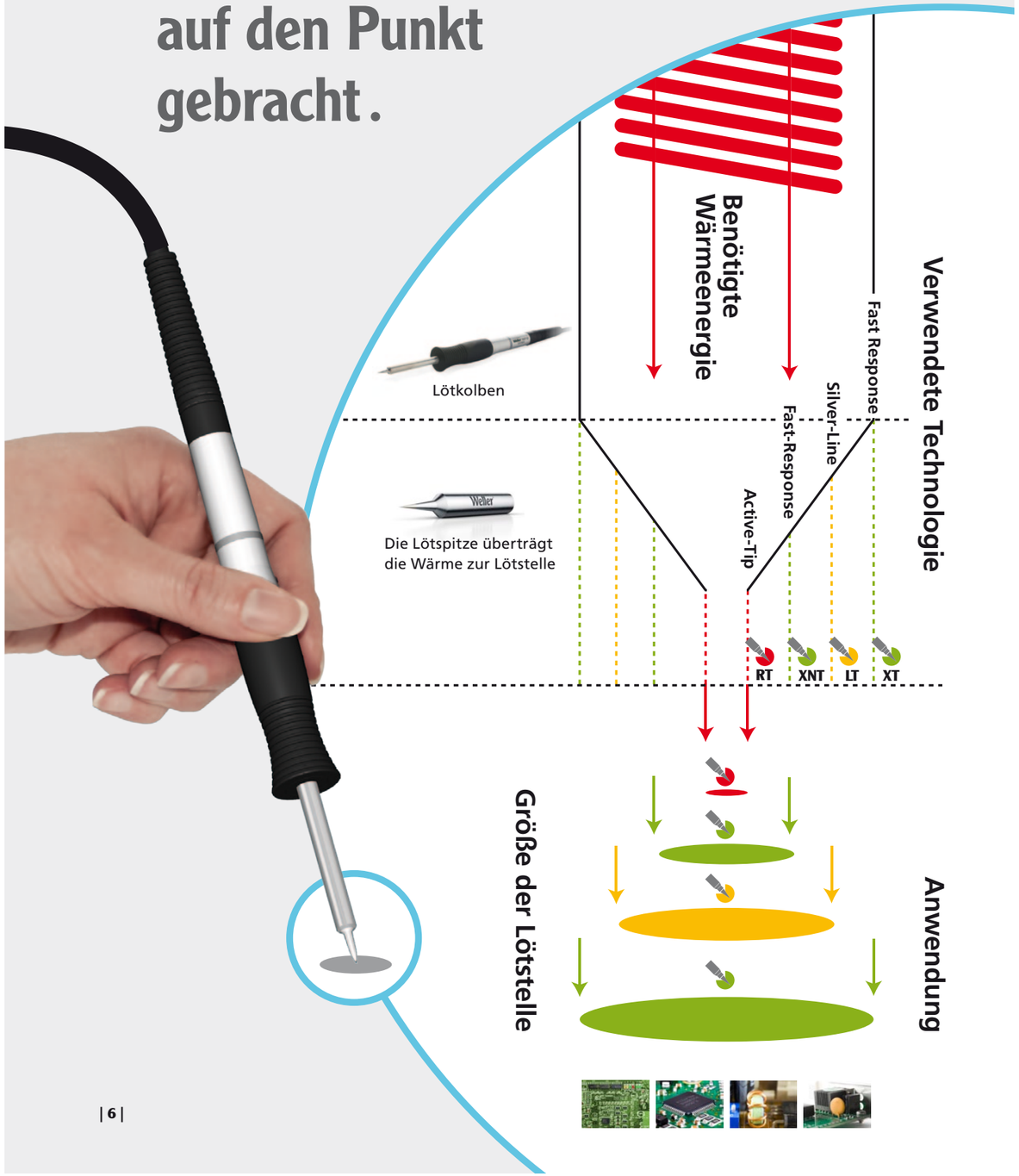
Das ermöglicht eine sehr effektive Wärmeübertragung zur Weller Originalspitze, die mit dem Gütesiegel.

Auch für Lötkolben gilt, nur Originalersatzteile verwenden!

- Für universelle Anwendungen
- Effektive Wärmeübertragung
- Umfangreiches Lötspitzenangebot
- Hochwertiger Heizkörperkern
- Lötspitze mit geringem Materialeinsatz (Kosten)



Leistung mit Weller® auf den Punkt gebracht.



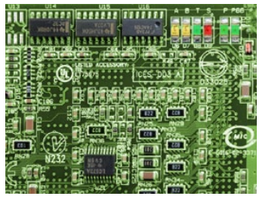
Unterschiedliche Lötaufgaben benötigen optimierte Werkzeuge.

RT / RTW — Active-Tip Technologie

Aufgaben mit hohem Wärmebedarf,
die mit Standard-Werkzeug nicht zu erledigen sind,
z.B. Mikro-Lötarbeiten unter dem Mikroskop.

WXMP
WMRP

WXMT
WMRT



XNT — Fast-Response Technologie

Löten von SMD Bauteilen,
für kleine Lötstellen mit erhöhtem Wärmebedarf.

WXP 65
WP 65

LT — Silver-Line Technologie

Für universelle Anwendungen.

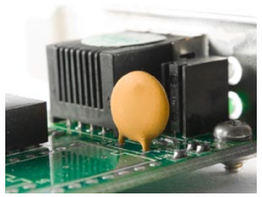
WSP 80
WP 80

XT / XHT — Fast-Response Technologie

Lötaufgaben mit hohem Wärmebedarf
und großen Lötstellen.

WXP 120
WP 120

WXP 200
WP 200



Kosteneinsparung durch WSW Lotdraht von Weller.

Durch die permanente Weiterentwicklung des Weller Lotdrahts ist es möglich, die Lötstellenqualität deutlich zu verbessern. Weller bringt in Kooperation mit dem Lotdrahthersteller almit das patentierte und verbesserte WSW Lot weltweit exklusiv auf den Markt.

Beispielrechnung Lötspitzenkosten im Vergleich zum Wettbewerb

Annahme Lötspitzenpreis: Aktiven Spitzen ca. 20 €, auswechselbare Spitzen ca. 5 €

	Weller WSW	Wettbewerb SAC 305
Anzahl der Lötungen pro Lötspitze	50000	15000
Kosten pro Lötstelle: Aktive Spitzen	0,0004 €	0,0013 €
Kosten pro Lötstelle: Auswechselbare Spitzen von Weller Weller bietet Heizkörper-Technologien mit auswechselbaren Lötspitzen!	0,0001 €	0,00033 €

Einsparpotential pro Arbeitsplatz

Annahme: 50.000 Lötungen / Woche, 1 kg Lotdraht, 44 Arbeitswochen / Jahr

Einsparpotential durch Weller Lotdraht

Aktive Spitzen Lotdraht	**Weller** Weller WSW	**Wettbewerb** Wettbewerb SAC 305
Kosten pro Lötstelle	0,0004 €	0,0013 €
= Kosten / Jahr	880 €	2.860 €
+ Kosten Lotdraht	3.586 €	2.640 €
=	4.466 €	5.500 €

Einsparung / Jahr 1.034 €

Einsparpotential durch Weller Lötspitzen + Lotdraht

	Weller Auswechselbare Spitzen	**Wettbewerb** Aktive Spitzen
Kosten pro Lötstelle	0,0001 €	0,0013 €
= Kosten / Jahr	220 €	2.860 €
+ Kosten Lotdraht	3.586 €	2.640 €
=	3.806 €	5.500 €

Einsparung / Jahr 1.694 €

Performance

- WSW Lotdraht bietet bestes Fließverhalten.
- Keine Lötspritzer durch eine sehr homogene Flussmittelverteilung.
- Reduzierte Fe Ablegierung (Leaching).
- Schnellere und homogenere Benetzung.

Hohe Kosteneffizienz

Reduzierung des Lötspitzenverbrauchs um ca. 50 – 70 %, in manchen Fällen sogar bis zu 80 %.

Erhöhte Standzeiten

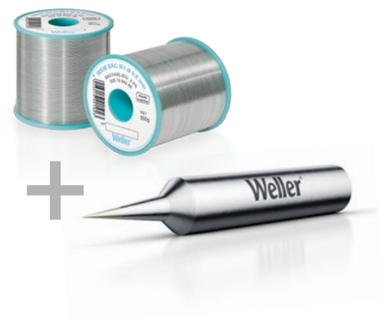
Erhöhung der Lötspitzenstandzeit durch Mikrolegierung.

neue Spitze | Weller WSW nach 10.000 Lötungen | Wettbewerb nach 10.000 Lötungen

Maximale Flexibilität

Um maximale Flexibilität auch beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an, siehe S. 22.

Optimales Power Paket

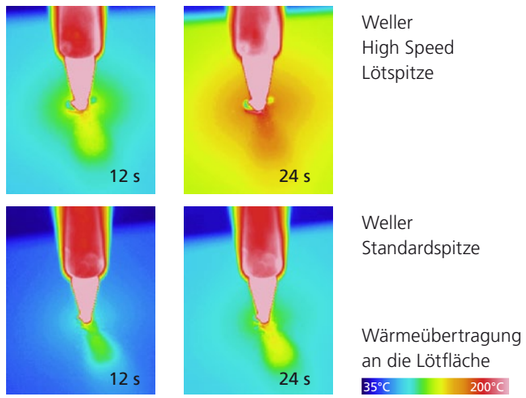


Das Weller Power Paket aus WSW Lotdraht und neu entwickelten Weller High Speed Lötspitzen (HS) bietet die Möglichkeit, Lötaufgaben zu bewältigen, die bisher mit Standardspitzen nicht möglich waren.

High Speed Wärmeübertragung

High Speed Lötspitzen bieten erhöhte Wärmeübertragung an die Lötfläche.

Dieses neuartige Lötsystem gewährleistet eine gleichmäßige und homogene Benetzung. Die Verwendung anderer Lotdrähte wird zu einem höheren Verschleiß führen und Perfomance-Einbußen mit sich bringen.



Weller High Speed Lötspitze

Weller Standardspitze

Wärmeübertragung an die Lötfläche

Zeitersparnis

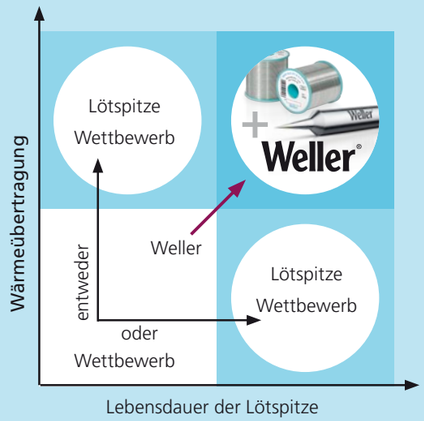
- Erhöhung der Produktivität um ca. das Doppelte.
- Schnellere Benetzung durch verbesserte Flussmitteltechnologie.

Hohe Kosteneffizienz

- Reduzierung der Nacharbeitskosten.
- Erhebliche Reduzierung der Kosten pro Lötstelle.
- Erhöhung der Produktqualität durch verbesserte Wärmeübertragung.

Performance

Neue High-Speed Spitzen, gepaart mit neu entwickeltem Lot, bieten optimale Wärmeübertragung mit längerer Standzeit.



Für jeden Einsatzbereich die richtige Lötkolben-Technologie in Verbindung mit der Original Lötspitze von Weller.

RT Lötspitzen

WXMP
WMRP

40 W, 12 V

Sehr feiner, schlanker Lötkolben, der sich ideal für Arbeiten unter dem Mikroskop eignet.

RTW Lötspitzen

WXMT
WMRT

2 x 40 W, 12 V

Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen.

Active-Tip

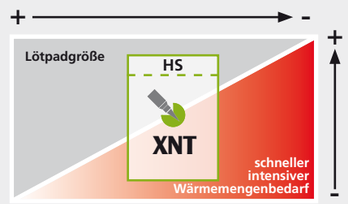
XNT Lötspitzen

WXP 65
WP 65

65 W, 24 V

Der kleine, schnelle Lötkolben eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.

Fast Response



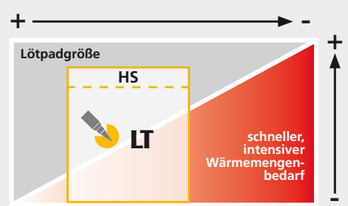
LT Lötspitzen

WSP 80
WP 80

80 W, 24 V

Geeignet für universelle Lötaufgaben im industriellen Einsatz. Für diese Werkzeuge ist ein vielseitiges und ökonomisches Spitzenangebot lieferbar.

Silver Line



XT Lötspitzen

WXP 120
WP 120

120 W, 24 V

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten vom kleinen bis zum großen Bauteil mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden.

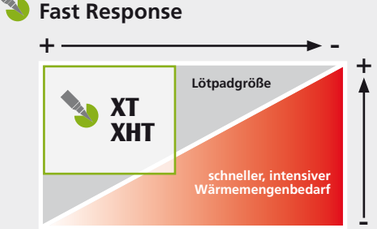
XHT Lötspitzen

WXP 200
WP 200

200 W, 24 V

Der leistungsstärkste Kolben. Ideal für Lötarbeiten mit höchstem Wärmebedarf, z.B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.

Fast Response



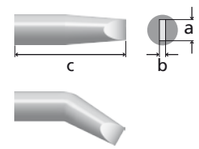
WMRP / WXMP

Sehr feiner, schlanker Lötkolben, der sich ideal für Arbeiten unter dem Mikroskop eignet. Hohe Leistungsfähigkeit durch eine integrierte, aktive Lötspitze.

40 W, 12 V

- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

Meißelform



RT	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 1SC	0,4	0,15	T005 44 612 99
RT 1SCNW*	0,3	0,1	T005 44 626 99
RT 3	1,3	0,4	T005 44 603 99
RT 4	1,5	0,4	T005 44 604 99
RT 8	2,2	0,4	T005 44 608 99
RT 9	0,8	0,4	T005 44 609 99
RT 11	3,6	0,9	T005 44 611 99
RT 5 30°	0,8	0,4	T005 44 605 99

Type	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 1SCMS	0,4	0,15	T005 44 615 99
RT 1SCNWMS*	0,3	0,1	T005 44 626 71
RT 3MS	1,3	0,4	T005 44 616 99
RT 4MS	1,5	0,4	T005 44 618 99
RT 8MS	2,2	0,4	T005 44 622 99
RT 9MS	0,8	0,4	T005 44 623 99
RT 11MS	3,6	0,9	T005 44 631 99
RT 5MS 30°	0,8	0,4	T005 44 619 99
RT 3XMS 30°	1,3	0,5	T005 44 603 73

Abgeschrägt

Typ	a mm	Art.-Nr.
RT 6 45°	1,2	T005 44 606 99

Typ	a mm	Art.-Nr.
RT 6MS 45°	1,2	T005 44 620 99

MS Spitze: separat geerdet

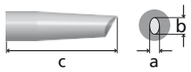
* unbenetzbar

Konisch

Typ	Ø a mm	Art.-Nr.
RT 1	0,2	T005 44 601 99
RT 1NW*	0,1	T005 44 625 99
RT 2	0,8	T005 44 602 99

Typ	Ø a mm	Art.-Nr.
RT 1MS	0,2	T005 44 614 99
RT 1NWMS*	0,1	T005 44 625 71
RT 2MS	0,8	T005 44 617 99
RT 12MS 25°	0,5	T005 44 632 99
RT 13MS 30°	0,4	T005 44 633 99

Lotdepot



Typ	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 10GW	1,2	2,0	T005 44 610 99

Typ	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 10GWMS	1,2	2,0	T005 44 624 99

Messer

Typ	Ø a mm	Art.-Nr.
RT 7 45°	2,2	T005 44 607 99

Typ	Ø a mm	Art.-Nr.
RT 7MS 45°	2,2	T005 44 621 99

MS Spitze: separat geerdet

Messspitze

Typ		Art.-Nr.
RT Messspitze		T005 44 613 99

* unbenetzbar

WXMT / WMRT

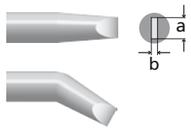
Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen.

2 x 40 W, 12 V

- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

RTW = Lötspitzenpaar

Meißelform



RTW	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RTW 2 45°	0,7	0,4	T005 44 652 99
RTW 3 45°	3,0	1,0	T005 44 653 99
RTW 4 45°	6,0	1,0	T005 44 654 99
RTW 9	3,0	1,0	T005 44 666 99
RTW 11	6,0	1,0	T005 44 667 99
RTW 10	10,0	1,0	T005 44 668 99
RTW 8	1,3	0,4	T005 44 664 99

Typ	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RTW 2MS45°	0,7	0,4	T005 44 657 99
RTW 3MS 45°	3,0	1,0	T005 44 658 99
RTW 4MS 45°	6,0	1,0	T005 44 659 99
RTW 9MS	3,0	1,0	T005 44 669 99
RTW 11MS	6,0	1,0	T005 44 670 99
RTW 10MS	10,0	1,0	T005 44 671 99
RTW 8MS	1,3	0,4	T005 44 665 99
RTW 7NWMS*	0,8	0,4	T005 44 663 71

Konisch

Typ	Ø a mm	Art.-Nr.
RTW 1 45°	0,4	T005 44 651 99
RTW 6NW* 45°	0,2	T005 44 656 99

Typ	Ø a mm	Art.-Nr.
RTW 1MS 45°	0,4	T005 44 655 99
RTW 6NWMS* 45°	0,2	T005 44 656 71

MS Spitze: separat geerdet

* unbenetzbar

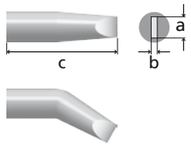
WXP 65 / WP 65

Der kleine, schnelle Lötkolben mit 65 W eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.

65 W, 24 V

- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

Meißelform



XNT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1SCNW*	0,3	0,1	27,0	T005 44 881 99 T005 44 881 10
XNT 1SC	0,4	0,15	27,0	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT H	0,8	0,4	28,0	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K	1,2	0,4	28,0	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT A	1,6	0,4	28,0	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT 6	1,6	0,4	29,5	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT B	2,4	0,8	27,0	T005 44 857 99 T005 44 857 10

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT C	3,2	0,8	27,0	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D	4,0	0,8	28,0	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT HX 45°	0,8	0,4	36,5	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°	1,2	0,4	34,6	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT AX	1,6	0,8	28,0	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT BX	2,4	0,8	36,5	T005 44 882 99 T005 44 882 10
XNT MX	3,2	0,8	37,5	T005 44 883 99 T005 44 883 10

Abgeschrägt

Typ	a mm	Art.-Nr.
XNT 4	1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT AA 45°	1,6	T005 44 884 99 T005 44 884 10
XNT BB 45°	2,4	T005 44 885 99 T005 44 885 10

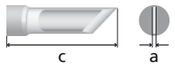
Typ	a mm	Art.-Nr.
XNT CC 45°	3,2	T005 44 886 99 T005 44 886 10
XNT F 45°	1,2	T005 44 887 99 T005 44 887 10

Konisch

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1	0,5	27,0	T005 44 850 99 T005 44 850 10

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT S	0,4	37,5	T005 44 868 99 T005 44 868 10

Messer

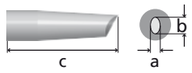


Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT KN	2,0	33,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10

* unbenetzbar

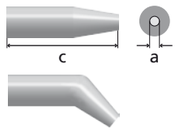
Verpackungseinheit
- T005XXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXX11 = 100 Stück

Lotdepot



XNT	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT GW 1	2,0	33,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT GW	1,5	27,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10

Rund



Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1S	0,2	28,5	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1LX	0,2		T005 44 872 99 T005 44 872 10

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1X	0,4	28,0	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT 1SLX 45°	0,4	39,5	T005 44 875 99 T005 44 875 10

SMT

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT SMT 01	10,4	0,6	7,1	T005 44 876 99
XNT SMT 02	16,8	0,6	7,1	T005 44 877 99

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT SMT 03	20,8	0,6	7,1	T005 44 878 99

Highspeed

HS

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1 HS	0,5		27,0	T005 44 888 99 T005 44 888 10
XNT 1S HS	0,2		28,5	T005 44 889 99 T005 44 889 10
XNT 4 HS	1,2			T005 44 890 99 T005 44 890 99
XNT 6 HS	1,6	0,4	29,5	T005 44 891 99 T005 44 891 10
XNT H HS	0,8	0,4	28,0	T005 44 892 99 T005 44 892 10
XNT K HS	1,2	0,4	28,0	T005 44 893 99 T005 44 893 10
XNT AX HS	1,6	0,8	28,0	T005 44 894 99 T005 44 894 10
XNT 1X HS	0,4		28,0	T005 44 895 99 T005 44 895 10

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT S HS	0,4			T005 44 896 99 T005 44 896 10
XNT AS HS	1,6			T005 44 897 99 T005 44 897 10
XNT 1L HS	0,2			T005 44 898 99 T005 44 898 10
XNT 1LX HS	0,2			T005 44 8 99 99 T005 44 8 99 10
XNT HX HS 30°	0,8	0,4	36,5	T005 44 900 99 T005 44 900 10
XNT 4XHS 45°	1,2	0,4	34,6	T005 44 901 99 T005 44 901 10
XNT 1SLX HS 45°	0,4		39,5	T005 44 902 99 T005 44 902 10
XNT F HS45°	1,2			T005 44 903 99 T005 44 903 10

Zubehör

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
Messspitze	0,6	31,3	T005 44 861 99
XNT Einschraubspitze M4		26,0	T005 44 879 99

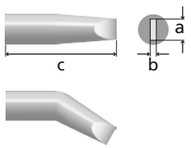
Typ	Art.-Nr.
Spitzenhülse	T005 87 657 58
Spitzenhülse für gebogene Spitzen	T005 87 657 67

WSP 80 / WP 80

Bewährte Heizkörper Technologie mit effektiver Wärmeübertragung. Geeignet für universelle Lötaufgaben im industriellen Einsatz. Für diese Werkzeuge ist ein vielseitiges und ökonomisches Spitzenangebot lieferbar.

- Für universelle Anwendungen
- Effektive Wärmeübertragung
- Umfangreiches Lötspitzenangebot
- Hochwertiger Heizkörperkern
- Lötspitze mit geringem Materialeinsatz (Kosten)

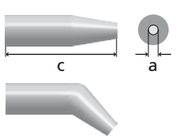
Meißelform



LT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1SC	0,4	0,15	15,0	T005 44 494 99 T005 44 494 10
LT 1SCNW*	0,3	0,1	15,0	T005 44 497 99
LT A	1,6	0,7	12,5	T005 44 440 99 T005 44 440 10 T005 44 403 11
LT ASL	1,6	0,45	12,5	T005 44 516 99 T005 44 516 11
LT B	2,4	0,8	12,5	T005 44 405 99 T005 44 405 10 T005 44 405 11
LT BSL	2,4	0,45	12,5	T005 44 517 99 T005 44 517 11
LT H	0,8	0,4	12,5	T005 44 437 99 T005 44 437 10 T005 44 412 11
LT HSL	0,8	0,4	12,5	T005 44 518 99 T005 44 518 11
LT C	3,2	0,8	12,5	T005 44 407 99 T005 44 407 10 T005 44 407 11
LT D	4,6	0,8	12,5	T005 44 409 99 T005 44 409 10 T005 44 409 11

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT DLL	4,6	1,2	12,5	T005 44 448 99 T005 44 448 10
LT K	1,2	0,4	20,0	T005 44 438 99 T005 44 438 10 T005 44 413 11
LT L	2,0	1,0	20,0	T005 44 414 99 T005 44 414 10 T005 44 414 11
LT M	3,2	1,2	20,0	T005 44 415 99 T005 44 415 10 T005 44 415 11
LT HX 30°	0,8	0,4	17,5	T005 44 420 99 T005 44 420 11
LT ALX 30°	1,6	0,7	17,5	T005 44 443 99 T005 44 443 10
LT BX 30°	2,4	0,8	17,5	T005 44 442 99 T005 44 442 10
LT AX 30°	1,6	0,8	14,1	T005 44 427 99 T005 44 427 10
LT 4X 30°	1,2	0,4	17,2	T005 44 428 99 T005 44 428 10
LT MX 30°	3,2	1,2	20,0	T005 44 469 99

Rund



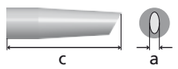
Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1S	0,2	15,0	T005 44 436 99 T005 44 402 10
LT 1SNW*	0,1	15,0	T005 44 496 99
LT 1SA	0,5	15,0	T005 44 488 99
LT 1	0,25	13,0	T005 44 435 99 T005 44 435 10 T005 44 401 11
LT 1LNW*	0,1	25,4	T005 44 498 99

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1A	0,5	13,0	T005 44 489 99 T005 44 489 10 T005 44 489 11
LT AS	1,6	12,5	T005 44 404 99 T005 44 404 10 T005 44 404 11
LT CS	3,2	12,5	T005 44 411 99 T005 44 411 10
LT 1SLX 30°	0,4	22,0	T005 44 426 99 T005 44 426 10
LT 1X 30°	0,4	13,0	T005 44 425 99 T005 44 425 10

Messer

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT KN	2,0	16,5	T005 44 479 99 T005 44 479 10
LT KNSL 45°	2,0	16,5	T005 44 519 99

Abgeschrägt



Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 4 45°	1,2	15,0	T005 44 439 99 T005 44 439 10 T005 44 421 11
LT F 45°	1,2	12,5	T005 44 408 99 T005 44 408 10 T005 44 408 11
LT AA 60°	1,6	12,5	T005 44 487 99 T005 44 487 10
LT BB 60°	2,4	17,0	T005 44 444 99 T005 44 444 10
LT BB 45°	2,4	17,0	T005 44 484 99
LT CC 60°	3,2	17,0	T005 44 445 99 T005 44 445 10
LT CC 45°	3,2	17,0	T005 44 485 99

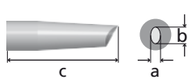
Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
LT DD 45°	4,0	20,0	T005 44 478 99 T005 44 478 10
LT DD 45°	4,6	17,0	T005 44 486 99 T005 44 486 10 T005 44 486 11
LT 11CP 45°	1,2	15,0	T005 44 421 71
LT 22CP 45°	2,0	20,0	T005 44 408 73
LT 33CP 45°	3,0	20,0	T005 44 408 77
LT 44CP 45°	4,0	20,0	T005 44 408 81

Konisch

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1L	0,2	25,4	T005 44 423 99 T005 44 423 10 T005 44 423 11
LT 1LNW*	0,1	25,4	T005 44 498 99
LT S	0,4	21,0	T005 44 406 99 T005 44 406 10 T005 44 406 11

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT T	0,6	13,0	T005 44 482 99 T005 44 482 10 T005 44 482 11
LT O	0,8	17,0	T005 44 481 99 T005 44 515 10
LT 1LX 35°	0,2	25,4	T005 44 424 99 T005 44 424 10 T005 44 424 11

Lotdepot



Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT GW1	2,3	3,2	17,8	T005 44 410 99 T005 44 410 10 T005 44 410 11
LT GW2	3,5	4,8	17,8	T005 44 511 99 T005 44 511 10

Verpackungseinheit
- T005XXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXX11 = 100 Stück

* unbenetzbar

High Speed

HS

LT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1 HS	0,25		13,0	T005 44 520 99 T005 44 520 10 T005 44 520 11
LT 1S HS	0,2		15,0	T005 44 521 99 T005 44 521 10 T005 44 52 111
LT AS HS	1,6		12,5	T005 44 522 99 T005 44 522 10 T005 44 522 11
LT S HS	0,4		21,0	T005 44 523 99 T005 44 523 10 T005 44 523 11
LT F HS 45°	1,2		12,5	T005 44 524 99 T005 44 524 10 T005 44 524 11
LT K HS	1,2	0,4	20,0	T005 44 525 99 T005 44 525 10 T005 44 525 11
LT HX HS 30°	0,8	0,4	17,5	T005 44 526 99 T005 44 526 10 T005 44 526 11
LT 4 HS 45°	1,2		15,0	T005 44 527 99 T005 44 527 10 T005 44 527 11
LT 1L HS	0,2		25,4	T005 44 528 99 T005 44 528 10 T005 44 528 11
LT 1LX HS 35°	0,2		25,4	T005 44 529 99 T005 44 529 10 T005 44 529 11
LT 1X HS 30°	0,4	13,0		T005 44 530 99 T005 44 530 10

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1SLX HS 30°	0,4		22,0	T005 44 531 99 T005 44 531 10
LT AX HS 30°	1,6	0,8	14,1	T005 44 532 99 T005 44 532 10
LT 4X HS 30°	1,2	0,4	17,2	T005 44 533 99 T005 44 533 10
LT O HS	0,8		17,0	T005 44 534 99 T005 44 534 10
LT T HS	0,6		13,0	T005 44 535 99 T005 44 535 11
LT 1SA HS	0,5		15,0	T005 44 536 99
LT 1A HS	0,5		14,0	T005 44 537 99 T005 44 537 10 T005 44 537 11
LT O HS	1,4		17,0	T005 44 538 99
LT ASL HS	1,6	0,45	12,5	T005 44 539 99 T005 44 539 11
LT HSL HS	0,8	0,4	12,5	T005 44 540 99 T005 44 540 11

Zubehör

Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
Messspitze für MLR 80/ WSP 80	0,5	13,0	T005 44 416 99
Einschraubspitze mit M4 Außengewinde	8,0		T005 44 449 99
ET-LT Adapter			T005 87 207 81

Verpackungseinheit
- T005XXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXX11 = 100 Stück

* unbenetzbar

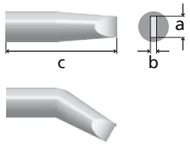
WXP 120 / WP 120

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten von kleinen bis zum großen Bauteil mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden.

120 W, 24 V

- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

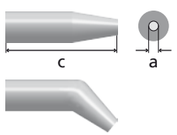
Meißelform



XT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XT H	0,8	0,4	36,5	T005 44 713 99 T005 44 713 10
XT A	1,6	0,7	36,5	T005 44 703 99 T005 44 703 10
XT AL	1,6	1,0	39,5	T005 44 701 99 T005 44 701 10
XT ASL	1,6	0,45	36,5	T005 44 740 99 T005 44 740 10
XT M	3,2	1,2	39,5	T005 44 702 99 T005 44 702 10
XT B	2,4	0,8	36,0	T005 44 704 99 T005 44 704 10
XT BSL	2,4	0,45	36,0	T005 44 741 99 T005 44 741 10
XT B SL	2,5	0,8	36,3	T005 44 738 99 T005 44 738 10
XT C	3,2	0,8	36,0	T005 44 705 99 T005 44 705 10

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XT D	4,6	0,8	34,5	T005 44 706 99 T005 44 706 10
XT CSL	3,2	0,45	36,0	T005 44 742 99 T005 44 742 10
XT E	5,9	1,2	34,5	T005 44 707 99 T005 44 707 10
XT DL	4,6	0,8	39,5	T005 44 736 99
XT MX	3,2	0,8	53,5	T005 44 745 99 T005 44 745 10
XT HX	0,8	0,4	51,5	T005 44 737 99
XT AX 30°	1,6	0,7	51,5	T005 44 743 99 T005 44 743 10
XT BX 30°	2,4	0,8	51,5	T005 44 744 99 T005 44 744 10

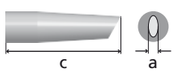
Rund



Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XT BS	2,4	36,5	T005 44 715 99 T005 44 715 10
XT CS	3,2	36,5	T005 44 716 99 T005 44 716 10

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XT DS	5,0	34,5	T005 44 717 99 T005 44 717 10

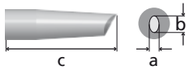
Abgeschrägt



Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
XT F 30°	1,2	36,5	T005 44 718 99 T005 44 718 10
XT AA 60°	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10
XT BB 45°	2,4	36,5	T005 44 709 99 T005 44 709 10

Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
XT CC 45°	3,2	36,5	T005 44 710 99 T005 44 710 10
XT DDH 45 45°	4,0	40,5	T005 44 730 99 T005 44 730 10
XT AA 60 °	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10

Lotdepot



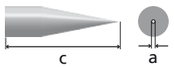
XT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XT GW1	2,3	3,2	36,5	T005 44 712 99 T005 44 712 10
XT GW2	3,5	4,8	36,5	T005 44 735 99

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XT GW3	0,8	0,9	41,5	T005 44 711 99 T005 44 711 10

Messer

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XT KN 60 °	2,0	45,0	T005 44 711 99 T005 44 714 10

Konisch



Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XT O	1,0	36,5	T005 44 714 99 T005 44 714 10

Lötstempel

Typ	a mm	b mm	Art.-Nr.
XT Lötstempel	10,0	4,0	T005 44 731 99
Lötstempel Ersatz	10,0	4,0	T005 44 731 90
XT Lötstempel	20,0	4,0	T005 44 732 99
Lötstempel Ersatz	20,0	4,0	T005 44 732 90
XT Lötstempel	33,0	4,0	T005 44 733 99
Lötstempel Ersatz	33,0	4,0	T005 44 733 90

Zubehör

Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
XT Messspitze	0,5	40,0	T005 44 722 99
XT Einschraubspitze M4 veredelt		36,0	T005 44 719 99
XT Einschraubspitze M5 veredelt		36,0	T005 44 720 99

Typ		Art.-Nr.
Spitzenhülse	WXP 120 WP 120	T005 87 657 11 T005 87 637 09
Spitzenhülse für gebogene Spitzen	WXP 120 WP 120	T005 87 657 66 T005 87 658 02

Verpackungseinheit
- T005XXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXX11 = 100 Stück

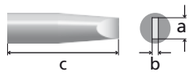
WXP 200 / WP 200

Der leistungsstärkste Kolben. Ideal für Lötarbeiten mit höchstem Wärmebedarf, z.B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.

200 W, 24 V

- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

Meißelform



XHT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XHT C	3,2	1,2	48,0	T005 44 804 99
XHT D	5,0	1,2	48,0	T005 44 801 99

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XHT E	7,6	1,5	48,0	T005 44 802 99
XHT F	9,3	2,0	48,0	T005 44 805 99

Zubehör

Typ	a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XHT Messspitze	1,25	6,0	55,0	T005 44 803 99
Spitzenhülse				T005 87 637 25

Weitere Spitzenabmessungen aus unserem Lötspitzenprogramm auf Anfrage.

So verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Weller Lötspitzen.

Die Lötspitze ist die kritische Komponente im Lötprozess, die die Wärme effektiv und verlässlich auf den Lötpunkt übertragen muss.

Unprofessionelle Pflege kann daher zu Lötproblemen führen. Um dies zu vermeiden sollten stets die Weller Produkte und Tipps verwendet werden.

Mit den Weller Lötkolben und Sicherheitsablagen ist es möglich diese Geräte in Standby zu fahren. Dies schont die Lötspitze und spart zusätzlich Energie.

Warum Trockenreinigung?

Weller

- Optimaler Reinigungseffekt
- Lötspitze wird gereinigt, bleibt aber benetzt
- Flussmittelrückstände werden entfernt
- Schützt vor Oxidation
- Geringer Temperaturschock

Weller WSW Lotdraht schont die Lötspitze

Hervorragendes Schmelzverhalten bei Kupfer und Nickel. Sehr schnelle und homogene Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen. Reduzierte Fe-Ablegierung (Leaching). Lötspitzenstandzeiten können durch die Mikrolegierung bis zu 30% verlängert werden. Gute Benetzbarkeit der Lötspitze bei niedrigen Temperaturen. Ein besseres Fließverhalten und geringeres Spritzverhalten des Flussmittels.

Lötspitze immer benetzen – auch nach Gebrauch mit Weller WSW.

Um maximale Flexibilität beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an.

Legierungen
- SAC Legierung - Zinn / Silber / Kupfer
- SC Legierung - Zinn / Kupfer

Flussmittel
- Mild aktiviertes Flussmittel (NoClean) M1
- Halogenfreies Flussmittel L0

Durchmesser
- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

Typ	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
Legierung	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
Temperatur	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
Flussmittel J-STD 004	M1	L0	L0	M1
Flussmittel-anteil	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
Gewicht	500 gr	500 gr	500 gr	500 gr
Durchmesser	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,3 mm	T005 13 865 99	T005 13 872 99		
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99
1,2 mm	T005 13 861 99	T005 13 867 99	T005 13 877 99	T005 13 873 99
1,6 mm	T005 13 860 99	T005 13 866 99		

Weller WDC / WDC 2 Trockenreiniger

Trockenreiniger mit Messing- oder Stahlwolle.

Empfohlene Trockenreinigung der Lötspitzen mit dem WDC Dry Cleaner mit Messingwolle. Die Lötspitze wird gereinigt bleibt aber benetzt, Flussmittelrückstände werden entfernt.

YouTube

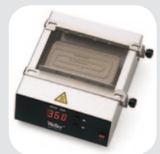
Wie Sie den WDC Trockenreiniger richtig einsetzen finden Sie auf unserem youtube Kanal www.youtube.com/wellersoldering

Weller Tip-Activator

Reinigung der Lötspitze im heißen Zustand. Reaktivierung von oxidierten Lötspitzen.

Bestell-Nr.
T005 13 031 99

Vorheizplatten



Liefert zusätzliche Wärmeenergie.
Schützt den Lötprozess vor partieller Überhitzung.

WPB 1 Lötspitzen Schleifstein

Reinigt und erneuert die Lötspitzenoberfläche. Reinigung nur im kalten Zustand der Lötspitze möglich!

Bestell-Nr.
TWPB 1

Edelstahlbürste

Entfernt hartnäckige Flussmittelrückstände.

Bestell-Nr.
T005 13 827 99

GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

FRANCE

Apex Tool Group S.N.C.
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02)9033101
Fax: +39 (02)90394231

SWITZERLAND

Apex Tool Switzerland Sàrl
Rue de la Roselière 12
1400 Yverdon-les-Bains

Tel: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

CHINA

Apex Tool Group
A-8 building
No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai PRC 201201

Tel: +86 (21)60880288
Fax: +86 (21)60880289

USA

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152

Tel: +1 (800)688-8949
Fax: +1 (800)234-0472

CANADA

Apex Tools – Canada
164 Innisfil Street
Barrie Ontario
Canada L4N 3E7

Tel: +1 (905) 455 5200

AUSTRALIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australia

Tel: +61 (2)6058-0300
Fax: +61 (2)6021-7403

SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India land Global Industrial Park.
(Next to Tata Johnson Control)
Taluka- Mulsi , Phase –I
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India

toolsindia@apextoolgroup.com

Weller®

©2013, Apex Tool Group LLC
T005 57 350 00 / 04.13 WAL 5.0

www.weller-tools.com

AlliCE
Messtechnik GmbH

make ALLICE your partner

ALLICE MESSTECHNIK GMBH

KELSTERBACHER STRASSE 15-19 60528 FRANKFURT AM MAIN
TEL.: +49(0)69-67724-583 FAX: +49(0)69-67724-582
INFO@ALLICE.DE

www.allice.de

© 2019 ALLICE MESSTECHNIK GMBH – ALLE RECHTE VORBEHALTEN.
© 2019 ALLICE MESSTECHNIK GMBH – ALL RIGHTS RESERVED
VERWENDETE WARENZEICHEN UND SCHUTZRECHTE SIND EIGENTUM DER JEWEILIGEN HERSTELLER.
LOGOS AND COMPANY NAMES LISTED ARE TRADEMARKS OR TRADE NAMES OF THEIR RESPECTIVE OWNERS.